

- Modularer Aufbau
- Präzise Servotechnik
- Hohe Positionierfreiheit
- Platzsparender Aufbau

Dies ist ein 2-Stationen-Positionierer mit einer horizontalen Drehachse und einer zusätzlichen endlos drehenden Drehachse. Die horizontale Drehachse kann einen Kippwinkel von +/-90° betragen. Dieser Positionierer erlaubt einen 2-Stationen-Betrieb ohne den Aufwand des Stationswechsels. Der auf dem Positionierer befestigte Roboter (HP6/HP20/EA1400/EA1900) dreht sich von einer Station zur anderen.

Abhängig von der Positionierergröße können Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 1.600 mm und max. 750 kg bewegt werden.

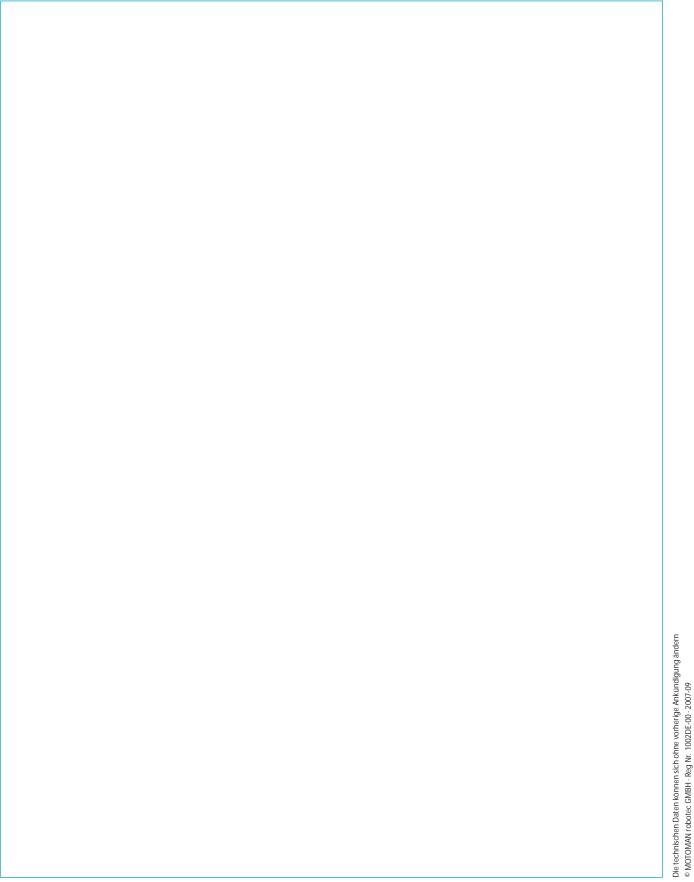
Optional ist der Positionierer auch nur einseitig ausführbar (Positionierer Typ BL).

## Optional erhältlich sind:

- Elektrische Durchführungen (16-polig, ASI-Bus, Profi-Bus)
- Durchführungen für Druckluft und Hydraulik
- standardisierte Vorrichtungsrahmen
- Ein-Stationen-Betrieb (Typ BL)

Technische Daten		B2L-150	B2L-250	B2L-500
typ. Belastung	kg	150	250	500
max. Belastung	kg	250	500	750
max. möglicher Werkstück-Ø	mm	1200	1600	1600
Abstand Planscheibe - Kippachse	mm	150	200	300
Kippwinkel (Standard)	٥	+/- 90	+/- 90	+/- 90
Antrieb Kippachse		DH-750	DH-1000	DH-1500
Nennmoment	Nm	1240	2050	3300
maximale Drehgeschwindigkeit	°/s	162,7	135	101
Antrieb Drehachse		DH-250	DH-500	DH-750
Nennmoment	Nm	370	740	1240
Beschleunigungsmoment	Nm	800	1930	3020
maximale Drehgeschwindigkeit	°/s	153	163	163
Schwenkzeit für 180 ° (ca.)	sec	2,0	2,0	2,0







Phone +46 (0)480 417 800 www.motoman.se

